

PRODUIT N°: 1210

DECAOX-SP

DÉSOXYDANT DE MÉTAUX

Caractéristiques:

DECAOX-SP est une formule chimique dotée de hauts pouvoirs désoxydants de métaux, formulé à base d'acides organiques et inorganiques, humectants, phosphates, tensioactifs et inhibiteurs de corrosion. De par sa composition soignée il dégraisse et élimine les oxydes métalliques, avec un rechange du métal de base. Il produit sur la surface métallique un phosphatage superficiel qui protège et facilite l'adhérence de recouvrements protecteurs postérieurs.

L'action synergique de ses composés acides démarre et provoque la dissolution des oxydes, graisses et salissures de ensemble. Sa forte action de nettoyage et désoxydant active la réactivité du métal face à l'oxygène, une neutralisation des surfaces traitées n'est donc pas nécessaire, après l'élimination des restes de DECAOX-SP, moyennant un rinçage à l'eau propre.

De par sa composition, avec l'emploi de DECAOX-SP à froid, il ne se produit pas d'odeurs ni dégagement de vapeurs.

Champs d'application :

DECAOX-SP est spécialement indiqué dans le nettoyage et décapage de surfaces et composés de fer, acier, cuivre, laiton, etc. On ne recommande pas son emploi sur des surfaces de fer blanc (tôle étamée), étain, chrome, nickel et acier galvanisé.

Mode d'emploi:

DECAOX-SP peut être employé pur, mais, généralement, on recommande son emploi avec dilutions dans l'eau, dû à son haut pouvoir désoxydant. Les proportions de la dilution les plus recommandées seront en fonction de l'épaisseur de la couche d'oxyde à éliminer et de la vitesse de désoxydation nécessaire. Une plus grande concentration de DECAOX-SP fournit une plus grande vitesse d'élimination des zones oxydées.

Le pouvoir désoxydant et la vitesse d'activité augmentent lorsque l'on emploie les solutions de traitement à chaud. L'intervalle de températures le plus convenable est entre 50-60 degrés

Généralement, la méthode d'emploi la plus conseillée est par immersion, bien qu'il puisse être employé par broché, au moyen de brosses en matériel résistant aux acides. Pour son emploi par immersion, les dépôts qui contiennent les solutions de **DECAOX-SP** doivent être constitués par des matériaux résistants aux acides.

Les dilutions d'emploi les plus convenables sont de l'ordre de 50% avec de l'eau, en cas d'élimination de l'oxydation dans les zones avec grosses couches d'oxyde. En cas d'oxydations légères employer des dilutions de l'ordre de trois parts d'eau pour chaque part de **DECAOX-SP**.

Après le processus de nettoyage, il est nécessaire de réaliser un parfait rinçage des pièces ou des surfaces traitées, avec de l'eau abondante et propre, pour éliminer tous les restes de **DECAOX-SP**. Une fois rincé, il convient de réaliser un neutralisé final avec notre produit **PROQUIL-GRAS**, avec un rinçage postérieur.

Si une plus grande protection contre l'oxydation postérieure était nécessaire, un traitement final moyennant pulvérisation ou immersion dans notre produit **MECA-PROT**, protecteur superficiel huileux contre l'oxydation est conseillé, une fois les surfaces sèches.

Si les surfaces désoxydées devaient être immédiatement traitées avec de la peinture, le traitement de protection antérieure n'est pas nécessaire.

Précautions:

Ne pas ingérer. Produit acide corrosif. Il produit des brûlures au contact de la peau, des yeux, les muqueuses, etc. On doit éviter le contact avec la peau, les yeux, les muqueuses, etc, ainsi on recommande l'emploi de moyens de protection adéquats comme lunettes, gants etc. En cas de contact avec la peau, laver abondamment à l'eau et au savon ou avec une solution de bicarbonate sodique à 1%.

Présentation:

DECAOX-SP se présente dans des bouteilles en plastique originales et non réutilisables de 30 et 60 kilogrammes nets.

BÉNÉFICES

- * Haut pouvoir nettoyant et désoxydant.
- * Il ne produit pas d'odeurs ni de vapeurs lorsqu'il est employé à froid.
- * Possibilité de dilution avec de l'eau pour une haute concentration.
- * Il améliore la postérieure adhérence des peintures de recouvrement.

ED.1994/1